HUCEEN 物联网盒子和三菱 PLC 通讯

以三菱的 FX3U 为例:

一、配置参数、通讯、读数据

1、在我们配置助手里面相应的通讯口下面,添加相应的设备品牌和型号和参数



2、把 BOX 上电,下载至 BOX 里面、监视、上传至云端、到云平台的里面数据同步。这些步骤都做了,BOX 这边就配置完了。在平台上就显示(如图)



3、到三菱的软件里面配置的 PLC 的参数,注意:需要和 Hconfig(步骤 1)的配置参数要一置,下载 PLC 里面



4、用专用的线把三菱的编程口个我们 BOX 的 RS232 口连起来(如图)



如果需要自己焊线的话接线图如下,(建议买一条):

1) 三菱FX系列PLC自制简易编程电缆-232图:



5、平台显示 BOX 和 PLC 都是在线的(显示如图)



								设备监控	数据监控 报警	监控 视频监控	项目配置 报表	管理设备日志
变量名	称/变量ID		Q 收藏	交量收	7藏 -							
状态	变量ID	变量名	IO连接	变量类型	设备名称 🖌	实时值	控制值	全部分组 💙	储存方式 💙	安全类型 💙	可读写性 🗸	标签
•	0	0	X0	bool	FX - 3U [测试]	0			不存储	-	读写	
•	3	1	YD	bool	FX - 3U (測试)	1			不存储		读写	
•	1	2	MO	bool	FX - 3U [测试]	1	100	2	不存储	-	读写	
٠	2	3	M1	bool	FX - 3U [测试]	0		-	不存储		读写	
	101402 A 48.21	A 0++4	40.3 -									

二、使用远程编程

读到 PLC 的数据

盒子和 PLC 都在线了,就可以远程了

1、在我们 Hconfig 里面,开启远程编程,配置型号,参数,开启成功了一直打开着



2、到三菱软件里面的配置参数



连接



就可以下载了

[[PRG]写入 MAIN 5步]	- Falls 188											
译(C) 视图(V) 在线(Q) 调试(B) 诊断(Q)]	I具(I) 窗口(W) 帮助(II)											
🗙 în l'h in ai 🚺 🖬 🖼 🖉 🖉 🖉 🖉	8 8 1 🛤 🛤 🖉 🔍 📕 i A. i A. i B. i B. i B. i B. i B. i B.											
1.44. 241-4	P +++ ++P <> {} -+ = -++ ++++++++++++++++	48- 482 482 T 1 1	- 14	8.81= - 00000								
	-2 F6 5F6 F7 F8 F9 5F9 CF9 CH0 5F7 5F8 3F7 3F6 585	State State State 1 Ses Cars GHU 1	0.391 007 09 465 < 51 461 462 107 4									
KGJSA MAIN S# A												
MO												
0 1												
	TE GERMAN THE PE			×	0							
	连接目标路径											
MI	MI 相行遺信CPU模块连接(R5-232C)											
1.1		<u>vv</u>) (1832(0) ((明永山)									
	■ CPU機块 执行对象数	据的有无(先 / 有)									
	長類											
			LOD 1									
4		1 ± 00 0 00/H±4										
	模块名/数据名	标题 对象 详	細 更新时间 对象存储器设计	吉吉音量	L							
	- PLC数据		程序存储器/软元									
	- 😪 程序(程序文件)	V										
	MAIN	×	2020/12/23 10:36:51	5-55								
	□ ● PLC参数/网络参数	×	2020/12/23 10:35:55									
	一合全局软元件注释											
	COMMENT () 例 約元件本体學		31 2020/12/23 10:35:55									
	A ANN	v	2020/12/23 10:40:45									
	程序大小 <u>5 要</u> 」	更新为最新的信息(R)										
	关联功能佢▲	执行(E) 关闭										
	3											
	运程操作 时钟设置 PLC存储器清除											
	- <u>['</u>											
		4 X : 🔛	<u>ē1</u>									